A Simpson Strong-Tie® Company

Montagevejledning S&P CFRP-NSMR

For lameller og stænger

Generelle kvalitetskrav:

- **Bærende underlags minimumsvedhæftningstrækstyrke > 1.5 N/mm^2**
- **Bærende underlags minimumstemperatur: 3 °C over dugpunkttemperatur**
- **Bærende underlags maksimal fugtindhold < 4 %**
- **Klæbemidlets bearbejdningstemperatur: + 10 til + 35 °C**
- **Bærende underlags temperatur: fra + 8 °C til maks. + 35 °C**

1		Forberedelse af arbejdsområdet. Slidser til placering af NSMR opmåles og markeres tydeligt.
2		Slidser fræses (tør eller våd metode) Fræsebredde: afhængig af profiltype Fræsedybde: 12 til 15 mm (10 mm lameller) 17 til 22 mm (15 mm lameller) 22 til 25 mm (20 mm lameller) (frirum plus ca. 2 mm på alle fire sider)
3		Slidserne rengøres grundigt. Alle fremmedlegemer fjernes. Kvalitetssikring: • Det bærende underlags temperatur og fugtindhold måles • Dugpunktstemperaturen fastsættes • Rummets temperatur kontrolleres

4		Lamellerne rengøres og affedtes på begge sider med en ren klud og S&P Cleaner. Kvalitetssikring: Lamelletype- og dimensioner (især tykkelsen) kontrolleres
5		S&P Resin 220 blandes på lav hastighed, maks. 400 o/m. Resin 220 blandes med en håndmixer i ca. 3 minutter, indtil blandingen er ensfarvet grå, uden striber. Klæbemidlets optimale blandingstemperatur er 15ºC til 25ºC.
6		Konsollerne fyldes med S&P Resin 220. Forbrugs / dosering af klæbemidlet fremgår af tabellen på side 4.
7		CFRP-NSMR sættes ind i slidserne. Alle overflader på lamellerne skal være dækket af S&P Resin 220. Slidserne beskyttes mod fugt i mindst 8 timer.

8		Når lamellerne installeres på overside af **vandrette** byggedele kan slidser også fyldes med S&P Resin 55. Der kan indsættes maks. 2 lameller (tykkelse 1,4mm) pr. slidse. Der skal sikres, at begge lameller er dækket fuldstændigt på alle overflader. Slidserne beskyttes mod fugt i mindst 8 timer.
9		Den færdige installation på overfladen af et dækelement. Den fulde styrke og lastbærende kapacitet opnås efter 48 timer under forudsætning af 20°C of 60% luftfugtighed. CFRP -NSMR beskyttes mod brand og UV-stråling ud fra ingeniørens beregninger.

- **Sikkerhedsforanstaltninger (sikkerhedstøj, ulykkesforebyggelse) forudsættes.**

Overslagsmæssig **forbrug af klæbemiddel** (afhængig af slidsernes størrelse/dybde) kan aflæses i den følgende tabel:

Lamelletype / bredde	S&P Resin 55	S&P Resin 220
10 / 1,4 mm	~ 80 g/m	~ 120 g/m
10 / 2,8 mm	~ 80 g/m	~ 120 g/m
15 / 2,5 mm	~ 110 g/m	~ 160 g/m
20 / 1,4 mm	~ 130 g/m	~ 200 g/m

Yderlige informationer om S&P FRP-systemer og alle tekniske datablade samt sikkerhedsdatablade findes på www.sp-reinfrocement.eu.